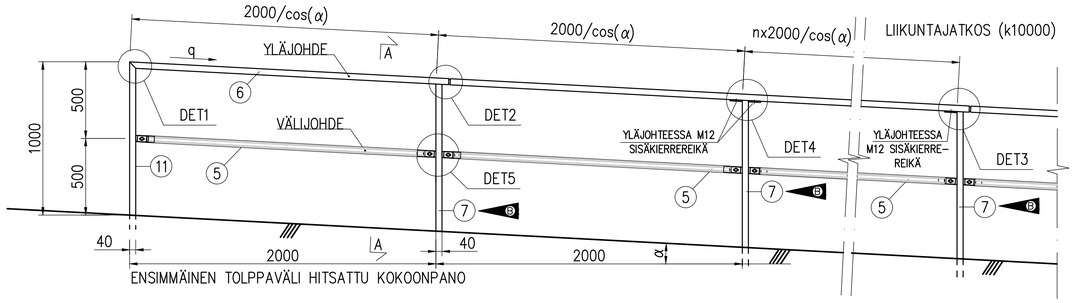
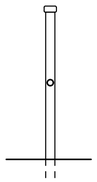
1000/1VJ KAIDE EDESTÄ
KAIDERUNKO JA VÄLIJOHTEET 1:20



A–A 1:20



OSA	NIMI JA MITAT	LAATU	STANDARDI
1	KUUSIORUUVI M12x30	8.8	SFS–ISO–4014
2	KUUSIORUUVI M12x20	8.8	SFS–ISO–4014
3	ALUSLEVY M12	140 HV	SFS–ISO–7089
4	LUKKOMUTTERI M12	8	SFS–ISO–10511
5	VÄLIJOHDE ø42,4x3,2	S355J2H	
6	YLÄJOHDE 80x40x4	S355J2H	
7	KAIDETOLPPA 60x40x5	S355J2H	
8	LATTATERÄS 5x40–70	S355J2G3	
9	LATTATERÄS 8x50–80	S355J2G3	
10	LATTATERÄS 5x40–110	S355J2G3	
11	KAIDETOLPPA 80x40x4	S355J2H	
12	JATKOSKAPPALE 68x28x4–120	S355J2G3	

VALMISTUS JA ASENNUS RAKENNUSMÄÄRÄYSKOKOELMAN B7 KAPPALEEN 9 MUKAAN, RAKENNELUOKKA 2

RAKENNETERÄS: LEVYTAVARA S355J2G3
PUTKIPROFIILI S355J2H

B RAKENNETERÄS VAIHTOEHTOISESTI RUOSTUMATONTA TERÄSTÄ 1.4307, JOS EI SUOLARASITUSTA. SUOLARASITETUILLE KAITEILLE HAPONKESTÄVÄ TERÄS 1.4404

PULTIT / MUTTERIT / ANKKURIT KUUMASINKITTYJÄ, LUJUUSLUOKKA 8.8
RUOSTUMATONTA TERÄSTÄ KÄYTETTÄESSÄ MYÖS KIINNIKKEET RST
MUTTERIT KIRISTETÄÄN KEVYESTI

HITSAUSLUOKKA C, KAIKKI ULKOPINTOJEN NÄKYVIIN JÄÄVÄT HITSIT HIOTAAN TASAISIKSI

TERÄSOSIEN PINTAKÄSITTELY:
KUUMASINKITYS LUOKKA A, SFS–EN ISO 1461
B MÄRKÄ– TAI JAUHEMAALAUS, EI SIVELTIMEN KÄYTTÖÄ
B MÄRKÄMAALAUSJÄRJESTELMÄ SILKO 3.351 EPPUR 160/3–FeZnSaS
B JAUHEMAALAUSJÄRJESTELMÄN TÄYTETTÄVÄ C5–M/H RASITUSLUOKKA VÄRISÄVY KOHTEEN MUKAAN, MUTTA EI METALLISÄVYJÄ
KORJAUSMAALAUS SILKO 1.351 MUKAAN
B RUOSTUMATTOMALLA TERÄSRAKENTEELLA VOIDAAN MAALAUKSEN SIJAAN KÄYTTÄÄ HARJATTUA (GRIT240) PINTAA

YLÄJOHTEESEEN LISÄTTÄVÄ SINKITYSREIÄT ø8, JOTKA JÄTETTÄVÄ AUKI KONDENSSIVESIREI'IKSI

KAITEEN JOHTEET MUOTOILLAAN (TAIVUTETAAN TASOSSA) RAITIN GEOMETRIAN MUKAISESTI

KAIDETOLPAT ASENNETAAN PYSTYSUORAAN
KAIDETOLPPIEN PITUUS: KS. PERUSTAMISTAVAT PIIRUSTUKSET 58849/920–925

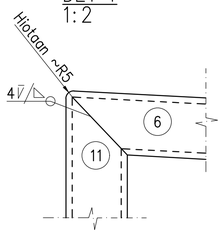
RAITIN PYSTYGEOMETRIA OTETAAN RUNGON OSIEN LIITTYVISSÄ OSISSA / LIITOKSISSA HUOMIOON

q = KALTEVUUSPROSENTTI
α= KALTEVUUSKULMA

YLÄJOHTEEN MAHDOLLISET JATKOKSET (EI LIIKUNTAJATKOS) TEHTÄVÄ PUOLI–V– TAI V–HITSEIN

B HUOM! KAIDE VOIDAAN TOTEUTTAA MYÖS RUOSTUMATTOMANA. URAKOITSIJA VALITSEE LÄHINNÄ SOPIVAT PROFIILIT JA SOVITTAA MITOITUKSEN VALITTUJEN PROFIILIEN MUKAAN

DET 1
1:2

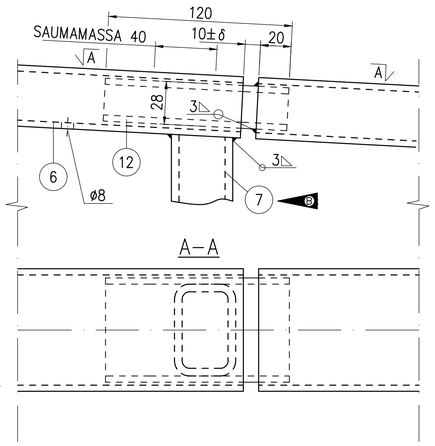


Detaljit 2–3: Jatkososan 12 hitsaus aina alamäen puolelta ja kondenssireiät ø8 on lisättävä ylämäen puolelle. Ylämäen puolella käytetään 1–komponenttista butyylipohjaista saumamassaa asennusvaiheessa.

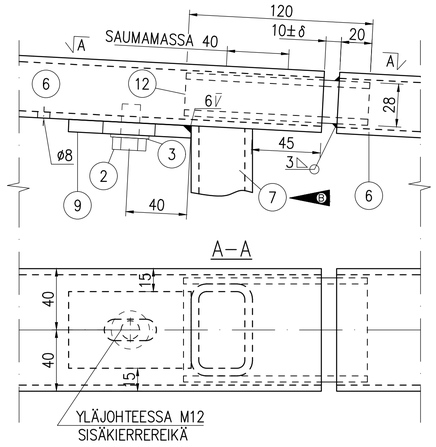
Lämpötilariippuvainen liikevara on jäätävä asennuksen jälkeen liikuntasauman kohdan liitososien välille. Oheisessa taulukossa on ilmoitettu asennuslämpötilasta T [°C] riippuvainen liikevara δ [mm]:

T	δ
–30	+6
± 0	±3
+30	–6

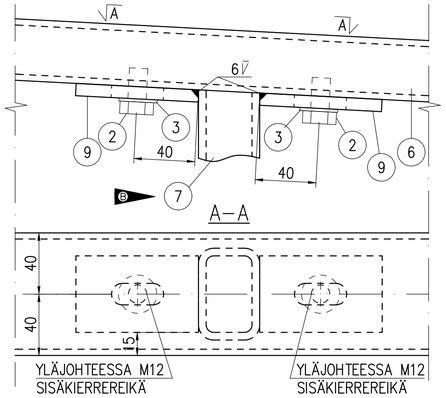
DET 2
1:2



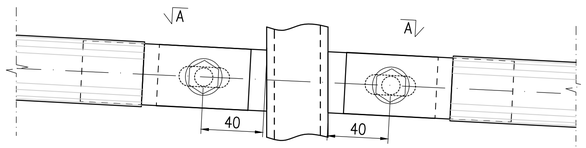
DET 3
1:2



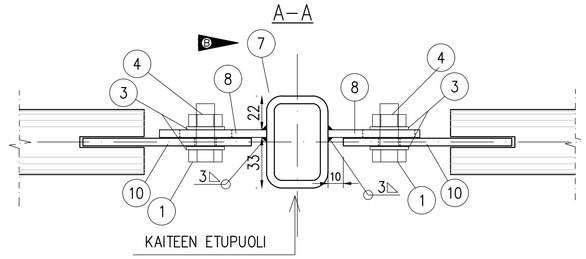
DET 4
1:2



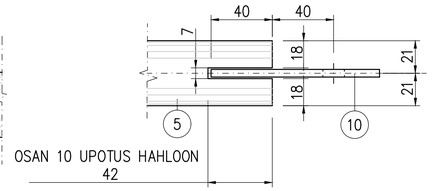
DET 5
1:2



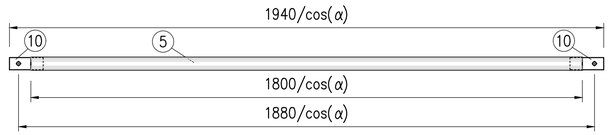
A–A



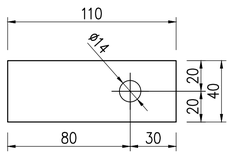
VÄLIJOHDEDETALJI ø42,4x3,2
1:2



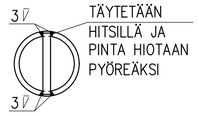
VÄLIJOHTEET 1:10
OSA 5 – ø42,4x3,2



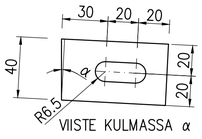
OSA 10 – 5x40–110
1:2



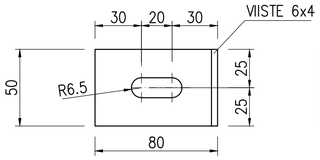
OSAN 10 KIINNITYS VÄLIJOHTEESEEN
1:2



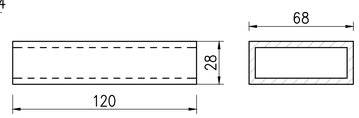
OSA 8 – 5x40–70
1:2



OSA 9 – 8x50–80
1:2



OSA 12 – 68x28x4–120
1:2



B	KAIDETOLPAN PROFIILI, RST VAIHTOEHTO JA PINTAKÄSITTELY	21.1.2021	Pia Salmi	Ville Mikander	
A	TERÄSOSIEN PINTAKÄSITTELY	20.10.2011	Pia Salmi	Jukka Kainulainen	
	VANTAAN KAUPUNKI KUNTATEKNIIKAN KESKUS	9.9.2021	Hyv.	Heidi Burjam	
		9.9.2021	Tark.	Ville Mikander	
			Suunn.		

100 VANTAA

KAITEET
HARVA KAIDE 1000/1VJ

TYYPPIPIIRUSTUS

Mittakaava 1:20 1:10 1:2
Koord.järj.
Korkeus.järj.
Liitt.piir.n:o

		Hyv.
200	TYYPPIPIIRUSTUKSET	

Hyv.
Piir. n:o
58849-901

GEOTEK-NIIKKA
Tark.
wsp
23.5.2011 Tark. Jukka Kainulainen
16.5.2011 Suunn. Matti Mielonen